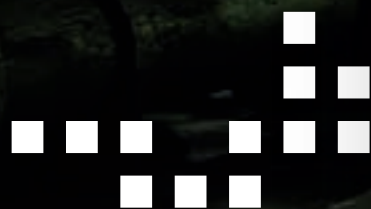


LOCTITE® Pulse

**FÜHLEN SIE
IHRER ANLAGE
AUF DEN PULS**



WARTUNG INTELLIGENT GELÖST:



Den Überblick behalten

Transparente Überwachung mit einer einfach zu bedienenden App.



Wartungsaufwand reduzieren

Weniger manuelle Inspektionen, geringerer Reparaturaufwand.



Probleme erkennen und lösen

Anlageneffizienz mit Datenanalysen steigern.



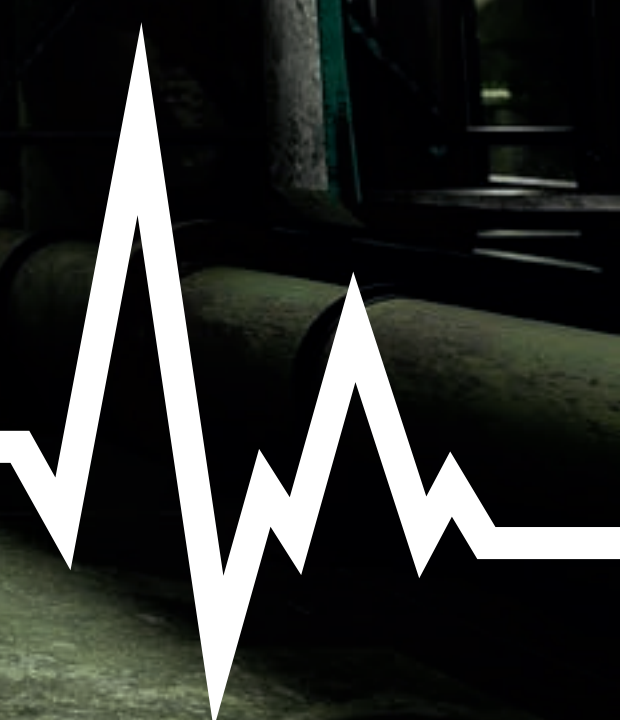
Sinnvoll skalieren

Problemlos auf mehrere Anlagen skalieren.



Anlagen nachhaltiger machen

Bessere Umweltbilanz dank schneller Erkennung ausgefallener Anlagen.



UNSERE LÖSUNGEN

LOCTITE Pulse, eine Lösung für das Industrial Internet of Things (IIOT), macht Ihre Anlage zuverlässiger. Die an Ihren kritischen Geräten angebrachten LOCTITE Pulse-Sensoren erfassen kontinuierlich Daten und liefern wertvolle Einblicke in den Anlagenzustand.

INTELLIGENTER FLANSCH



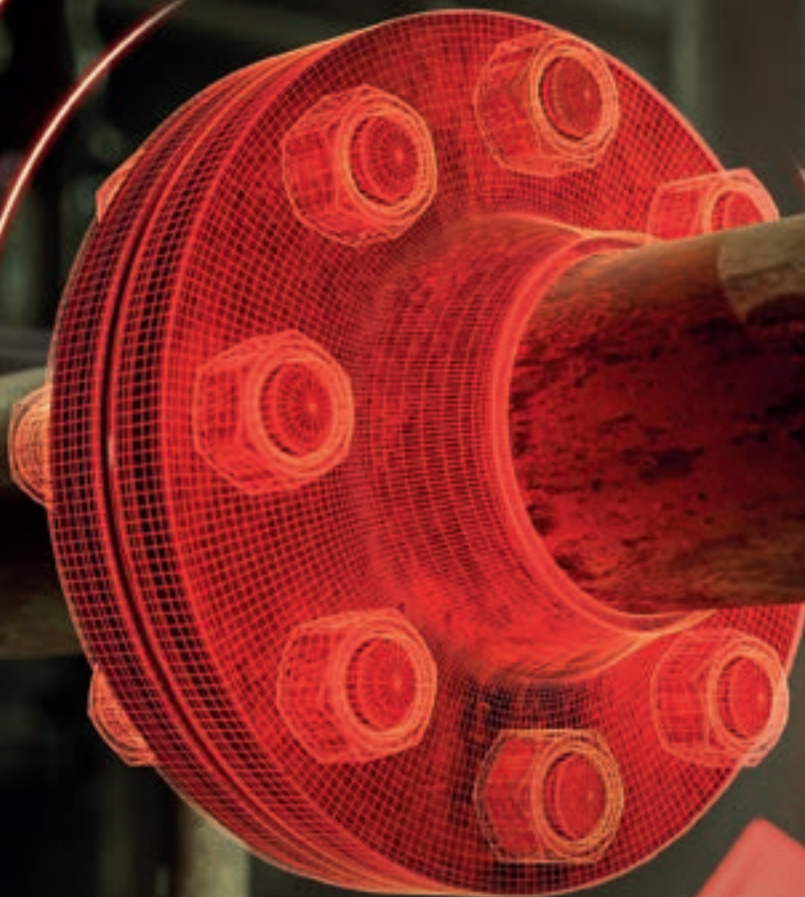
INTELLIGENTER KONDENSATABLEITER



ACHTEN SIE AUF WEITERE INFOS

Unsere Vision: ein ganzheitliches Lösungsportfolio, mit dem Sie Ihre Anlage im Auge behalten und Ihre regelmäßigen Wartungsarbeiten effizienter gestalten. In diesem Sinne freuen wir uns darauf, Ihnen bald weitere intelligente Lösungen vorstellen zu können.

INTELLIGENTER FLANSCH



LOCTITE Pulse Smart Leak Detection ist eine benutzerfreundliche Wartungslösung zur frühzeitigen Ortung von Leckagen und zur Vorhersage kritischer Vorfälle. Damit überwachen Sie kritische Anlagen in einer webbasierten App und werden bei Unregelmäßigkeiten benachrichtigt. Bediener können zeitnah reagieren und dadurch das Risiko von größer werdenden Leckagen reduzieren.

UNDICHTE FLANSCHEN SIND EIN GROSSES PROBLEM



- In nahezu allen Anlagen der Prozessindustrie befinden sich Tausende Flansche – viele davon sind hochkritisch.
- Besonders kritische Flansche müssen regelmäßig überprüft werden. Dies kann aufgrund von Isolierung, Verkleidung oder schlechter Zugänglichkeit sehr zeitaufwendig sein.
- Leckagen können schwerwiegende Folgen für die Umwelt und die Anlage selbst haben.
- Einige der brennbaren Flüssigkeiten bilden in Verbindung mit Luft explosive Gemische.
- Mit jeder Stunde, die eine Leckage unbemerkt bleibt, werden Umweltprobleme wahrscheinlicher. So kann es z. B. zu einer folgenschweren Verunreinigung von Wasser kommen.
- Je mehr Zeit vergeht, desto größer wird der Aufwand für die Reparatur eines Lecks. Nicht selten muss der gesamte Prozess abgeschaltet werden.

Mit der Lösung LOCTITE Pulse Smart Flange profitieren Sie von der intelligenten Überwachung Ihrer Flansche und reduzieren damit das Risiko von Umweltschäden und anderen nachteiligen Folgen.

KONTINUIERLICHE ÜBERWACHUNG KRITISCHER FLANSCHEN UND VORÜBERGEHENDES AUFHALTEN VON LECKAGEN

- **INNOVATIV:** Neue, patentierte Kohlenstoff-Nanoröhren-Technologie zur schnellen Ortung von Kohlenwasserstoff-Leckagen
- **RUNDUM SICHER:** Die doppelwandige Ausführung hält Leckagen auf und verschafft Zeit zur Planung von Reparaturen.
- **IMMER IN BETRIEB:** Kontinuierliche Meldung des Anlagenzustands – rund um die Uhr, an 365 Tagen im Jahr
- **ZUVERLÄSSIG:** Robuste, konsistente und auf den jeweiligen Kohlenwasserstoff abgestimmte Signale
- **EINGRIFFSFREI:** Während des Betriebs nachrüstbar
- **BESONDERS FLEXIBEL UND STARK:** Wählen Sie eine sekundäre Sicherheitsvorrichtung aus Silikon (einfach ein- und ausbaubar) oder Verbundwerkstoff (mechanisch robust).



EINFACHE INSTALLATION

LOCTITE Pulse Smart Flange lässt sich schnell, unkompliziert und, vielleicht noch wichtiger, eingriffsfrei installieren – ganz ohne Abschalten.

In diesem Video sehen Sie, wie das geht.



INTELLIGENTER KONDENSAT- ABLEITER

LOCTITE Pulse Smart Steam Trap ist eine intelligente Wartungslösung zur Erkennung ausgefallener Anlagen. Mit diesem Produkt reduzieren Sie Energieverluste, minimieren CO₂-Emissionen, verbessern die Produktqualität und profitieren damit von reduzierten Kosten und mehr Nachhaltigkeit. Die kritischen Anlagen werden in einer webbasierten App überwacht. So unterstützt die Lösung Ihre bereits vorhandenen Mechanismen zur Erhöhung von Sicherheit, Produktivität und Betriebszeit Ihrer Anlage.

AUSFALL VON KONDENSATABLEITERN FÜHRT ZU GROSSEN PROBLEMEN



- In nahezu jeder Industrieanlage befindet sich eine große Zahl von Kondensatableitern. Sie haben einen erheblichen Einfluss auf Leistung, Ressourcenverbrauch und Nachhaltigkeit der Anlage.
- Durch fehlendes Wartungspersonal und lange Inspektionsintervalle bleiben defekte Kondensatableiter oft über einen langen Zeitraum unentdeckt und sorgen für erhebliche Energieverluste, höheren Brennstoffverbrauch sowie unnötige CO₂-Emissionen sorgen.
- Häufigere manuelle Inspektionen zur regelmäßigen Überwachung von Hunderten und Tausenden von Kondensatableitern sind nur mit zusätzlichen Arbeitskosten zu leisten.
- Wird das Kondensat im Kondensatableiter unzureichend entfernt, steigt das Risiko von Schäden an der Dampfanlage erheblich – sogar lange Ausfallzeiten und Sicherheitsrisiken für Personen sind zu befürchten.

Mit LOCTITE Pulse profitieren Sie von einer intelligenten Überwachung Ihrer Kondensatableiter. Damit reduzieren Sie die oben genannten Probleme, ermöglichen einen effizienten Betrieb und reduzieren die Kosten.

DURCH KONTINUIERLICHE ÜBERWACHUNG VON KONDENSATABLEITERN KOSTEN SPAREN UND NACHHALTIGKEIT STEIGERN

- **EINGRIFFSFREI:** Während des Betriebs nachrüstbar, kein Abschalten nötig
- **SCHNELLE UND EINFACHE EINFÜHRUNG:** Sie können in kürzester Zeit mit der Überwachung beginnen.
- **IMMER IN BETRIEB:** Kontinuierliche Meldung von Ausfällen – rund um die Uhr, an 365 Tagen im Jahr
- **ZUVERLÄSSIG:** hohe Wahrscheinlichkeit der Ausfallerkennung
- **ALLES IN EINEM:** Erkennung aller relevanten Arten von Kondensatableitern
- **INNOVATIVER SENSOR:** hochpräziser, externer Dehnungssensor (optional) – bedruckte, biegsame, halbleitende Folie



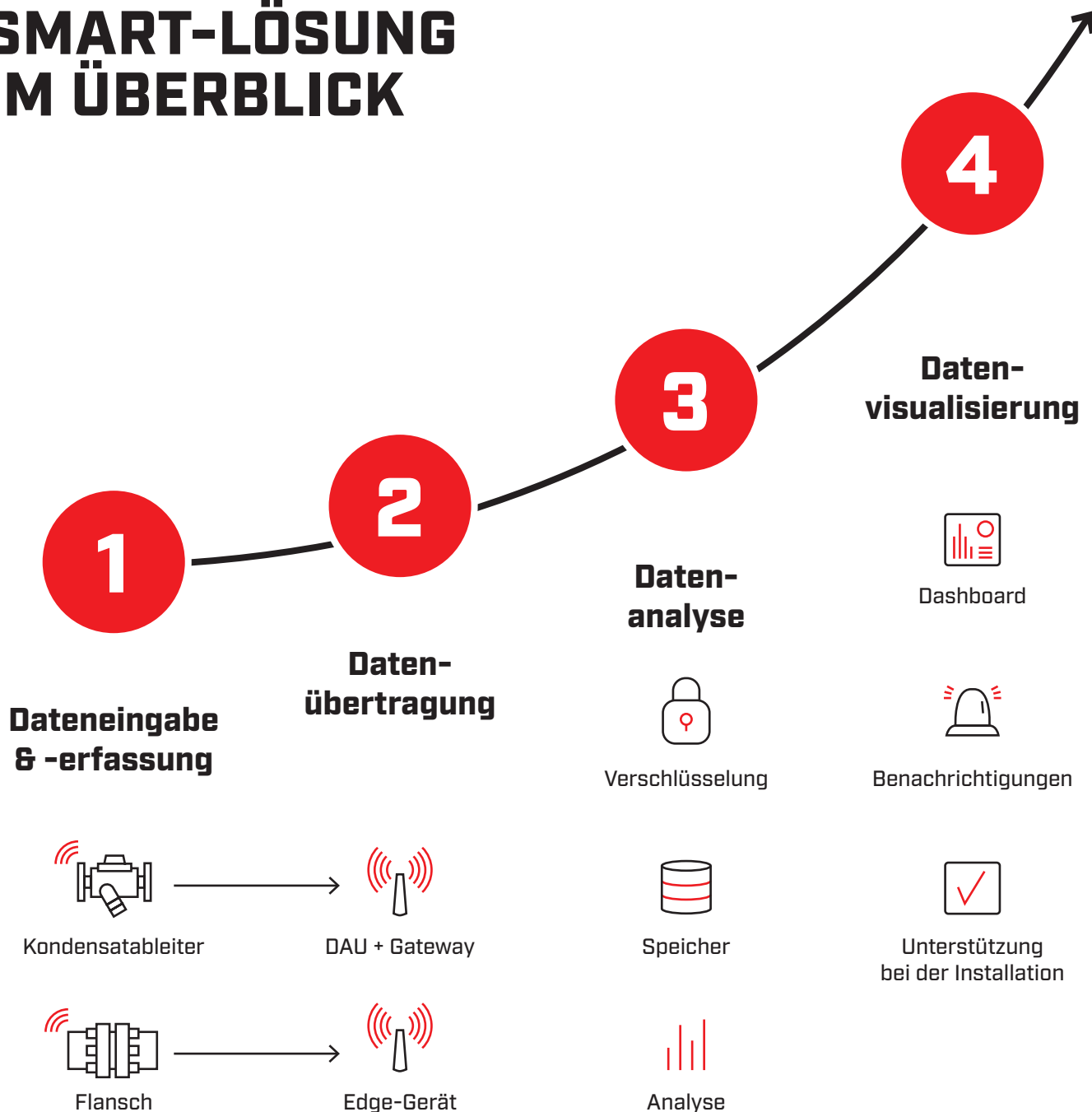
EINFACHE INSTALLATION

LOCTITE Pulse Smart Steam Trap lässt sich schnell, unkompliziert und, vielleicht noch wichtiger, eingriffsfrei installieren – ganz ohne Abschalten.

In diesem Video sehen Sie, wie das geht.



SMART-LÖSUNG IM ÜBERBLICK



SICHERHEIT HAT OBERSTE PRIORITÄT.

- Die an der kritischen Anlage erfassten Daten werden an das Gateway übertragen und von dort drahtlos an die LOCTITE Cloud weitergeleitet.
- Die Daten werden in der LOCTITE Cloud (basierend auf Microsoft Azure) gespeichert und visualisiert, sodass die neuesten Sicherheitsmaßnahmen gewährleistet sind.
- Die gesamte Lösung kann völlig unabhängig vom Standortnetz betrieben werden und bietet Ihren Anlagen damit zusätzlichen Schutz vor möglichen Eindringlingen.
- Sensortechnologie, Datenübertragung und -speicherung entsprechen modernsten Sicherheitsstandards.
- Dank Authentifizierungsverfahren und Zugriffskontrollen haben nur vertrauenswürdige Geräte und Benutzer Zugang zum Lösungsnetzwerk.

IHRE INTELLIGENTE LÖSUNG

LOCTITE Pulse-Lösungen umfassen ein auf Ihre Anforderungen zugeschnittenes Sensorenpaket, entsprechendes Zubehör und ein Abonnement.



SENSOREN-PAKET

Auf Ihre Anforderungen zugeschnitten

- Zubehör und Installationsmaterial [Klebstoffprodukte, sekundäre Sicherheitsvorrichtungen]
- Datenerfassungseinheit⁽¹⁾



ABONNEMENT

Pro Anlage und Monat oder Jahr

- Intelligente Überwachung und Benachrichtigung
- Gateway⁽¹⁾ oder Edge-Gerät⁽²⁾ für Cloud-Kommunikation und Analyse
- Cloud Analytics-Services
- App-Zugriff für LOCTITE Pulse
- Software-Support und -Service

VORTEILE VON IIOT ALS SERVICE

Herkömmlicher Betrieb



Das neue IIoT „als Service“

- Hoher Investitionsaufwand
- Lange Amortisationszeit – langsamer ROI
- Hohe interne Qualifikationsanforderungen
- Hoher interner Aufwand
- Mühsame Implementierung
- Risiko veralteter Technologie

- Geringer Investitionsaufwand
- Kurze Amortisationszeit – schneller ROI
- Geringe Qualifikationsanforderungen
- Geringer interner Aufwand
- Einfach und schnell selbst implementieren
- Technologie immer auf dem neuesten Stand

⁽¹⁾ spezifisch für intelligenten Kondensatableiter; ⁽²⁾ spezifisch für intelligenten Flansch

UNSERE VISION: EINE GANZHEITLICHE LÖSUNG ZUR ÜBERWACHUNG SÄMTLICHER ANLAGEN

Zustandsüberwachung

Kontinuierliche Überwachung kritischer Anlagen in einer webbasierten App

LOCTITE Pulse – Die App

Fühlen Sie Ihrer Anlage auf den Puls. In der webbasierten LOCTITE Pulse App können Sie alle kritischen Anlagen mit wenigen Klicks überwachen.

Sensordaten

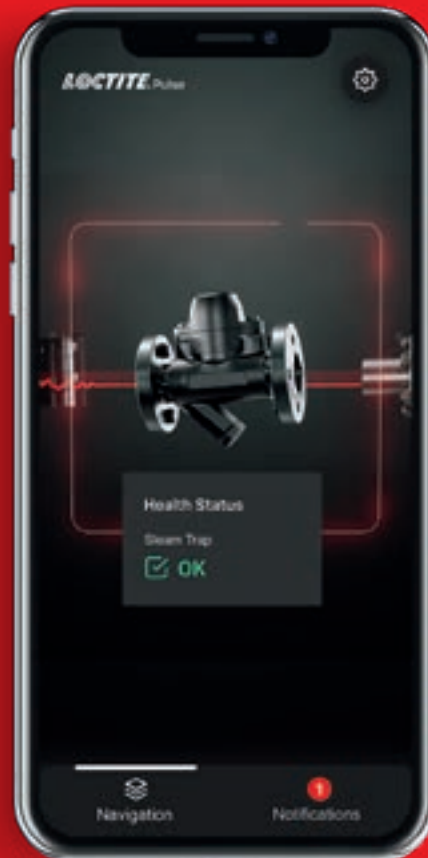
Mit Sensoren und Datenanalysen begrenzen Sie Sicherheitsrisiken und steigern die Anlageneffizienz.

Benachrichtigungen

Sie werden über Unregelmäßigkeiten in Ihren Industrieanlagen informiert.

Dokumentation

Dokumentieren Sie Wartungsaufgaben oder aktualisieren Sie den Anlagenzustand manuell.



LOCTITE® Pulse

sales@loctite-pulse.com
www.loctite-pulse.de

Den QR-Code
scannen
und mehr erfahren

Henkel AG & Co. KGaA
Henkelstraße 67
D-40589 Düsseldorf

Henkel & Cie. AG
Salinenstr. 61
CH-4133 Pratteln

Tel.: [+49] 211 797 0
Fax: [+49] 211 798 4008
www.loctite-pulse.de
www.henkel-adhesives.de

Tel.: [+41] 61 825 70 00
Fax: [+41] 61 825 73 03
www.loctite-pulse.de
www.henkel-adhesives.ch



Die hierin enthaltenen Angaben dienen ausschließlich Informationszwecken. Für Unterstützung und Empfehlungen hinsichtlich der Produktspezifikationen wenden Sie sich bitte an Ihren Henkel-Ansprechpartner.
Sofern nicht anders angegeben, sind alle Marken, die in diesem Druckerzeugnis verwendet werden, Marken und/oder eingetragene Marken von Henkel und/oder deren verbundenen Unternehmen in den USA, in Deutschland und in anderen Ländern.
© Henkel AG & Co. KGaA, 2022